

## 检测报告



报告编号 A2180116495201C

第 1 页 共 5 页

申请单位 深圳市冠恒新材料科技有限公司

地址 深圳市宝安区福永街道大洋路 90 号中粮(福安)机器人智造产业园 2 栋

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 注射成型氟硅橡胶

型号 AFS-LIM-C2200

批号 20180621

材质 注射成型氟硅橡胶

样品接收日期 2018.07.24

样品检测日期 2018.07.24-2018.07.31

## 检测要求

序号	测试项目
1	拉伸强度, 拉断伸长率*
2	撕裂强度*
3	邵氏硬度

检测结果: 请参见后续页面。

批准

日期

2018.07.31

张毅

授权签字人

华测检测认证集团股份有限公司



检验检测专用章

No. R15D3F02FC

广东省深圳市宝安区 70 区鸿威工业园

# 检测报告

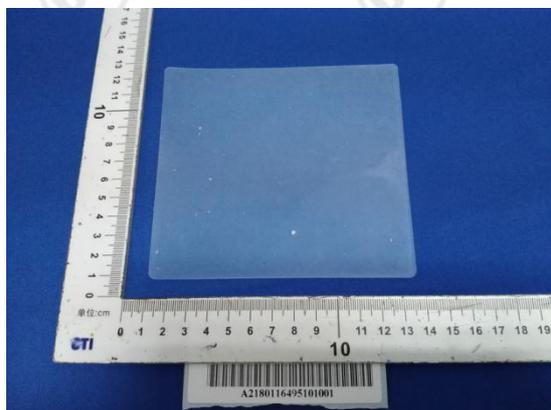
报告编号 A2180116495201C

第 2 页 共 5 页

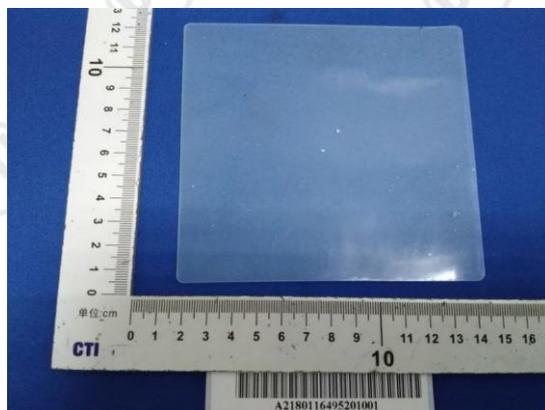
## 测试样品

样品编号	样品名称	样品型号	材质
A2180116495101001	注射成型氟硅橡胶	AFS-LIM-C2200	注射成型氟硅橡胶
A2180116495201001	注射成型氟硅橡胶	AFS-LIM-C2200	注射成型氟硅橡胶

## 样品图片



A2180116495101001



A2180116495201001

## 检测报告

报告编号 A2180116495201C

第3页 共5页

测试项目 1: 拉伸强度, 拉断伸长率\*

## 1. 测试设备

设备名称	型号
微机控制万能试验机	UTM4204

## 2. 环境条件

温度: 22.6°C; 湿度: 51%RH

## 3. 测试标准: GB/T 528-2009

## 4. 测试条件

测试速率: 500mm/min

## 5. 测试结果

测试样品	测试结果		
		拉伸强度 (MPa)	拉断伸长率 (%)
A2180116495101001	1	6.59	422
	2	5.91	383
	3	6.09	398
	4	6.82	454
	5	6.42	399
	中位值	6.42	399

## 检测报告

报告编号 A2180116495201C

第4页 共5页

测试项目 2: 撕裂强度\*

## 1. 测试设备

设备名称	型号
微机控制万能试验机	UTM4204

## 2. 环境条件

温度: 22.6°C; 湿度: 51%RH

## 3. 测试标准: GB/T 529-2009

## 4. 测试条件

试样类型: 新月形, 测试速率: 500mm/min

## 5. 测试结果

测试样品	测试结果 (kN/m)	
A2180116495101001	1	25.0
	2	25.8
	3	27.0
	4	28.5
	5	28.7
	中位值	27.0

## 检测报告

报告编号 A2180116495201C

第 5 页 共 5 页

## 测试项目 3: 邵氏硬度

## 1. 测试设备

设备名称	型号
邵氏硬度计	LX-A

## 2. 环境条件

温度: 23.2°C; 湿度: 48%RH

## 3. 测试标准: GB/T 531.1-2008

## 4. 测试条件

使用 LX-A 型硬度计, 待压头和试样完全接触 1s 和 3s 分别读数。

## 5. 测试结果

测试样品		测试结果 (Shore A)	
		1s 读数	3s 读数
A2180116495201001	1	46	46
	2	45	45
	3	46	46
	4	46	45
	5	46	46
	中位值	46	46

备注: 由于单个样品厚度不足, 测试结果为三层叠加所测得值。

备注: \*=此项目的测试结果引自于报告 A2180116495101C。

\*\*\* 报告结束 \*\*\*

声明:

1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效;
2. 样品及样品信息由申请者提供, 申请者应对其真实性负责, CTI 未核实其真实性;
3. 本报告检测结果仅对送测样品负责;
4. 未经 CTI 书面同意, 不得部分复制本报告。